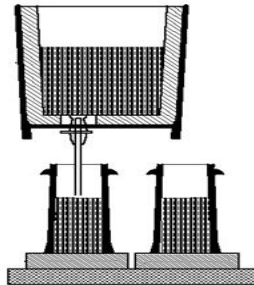


La coulée de l'acier

L'acier élaboré selon les procédés précédents est recueilli à l'état liquide dans des poches, ou il séjourne 5 à 10 min pour permettre la décantation des inclusions.

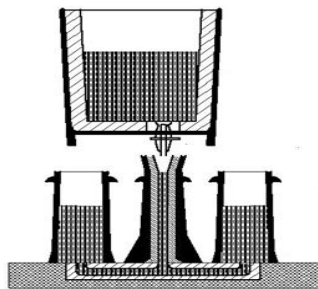
La coulée de l'acier se fait selon les procédés suivants :

Coulée en chute : le métal est versé directement dans la lingotière.



Coulée en chute

Coulé en source : le métal est versé dans une conduite verticale qui par l'intermédiaire des canaux plus étroits aboutit à plusieurs lingotières en même temps. Cette technique donne des aciers de meilleure qualité.



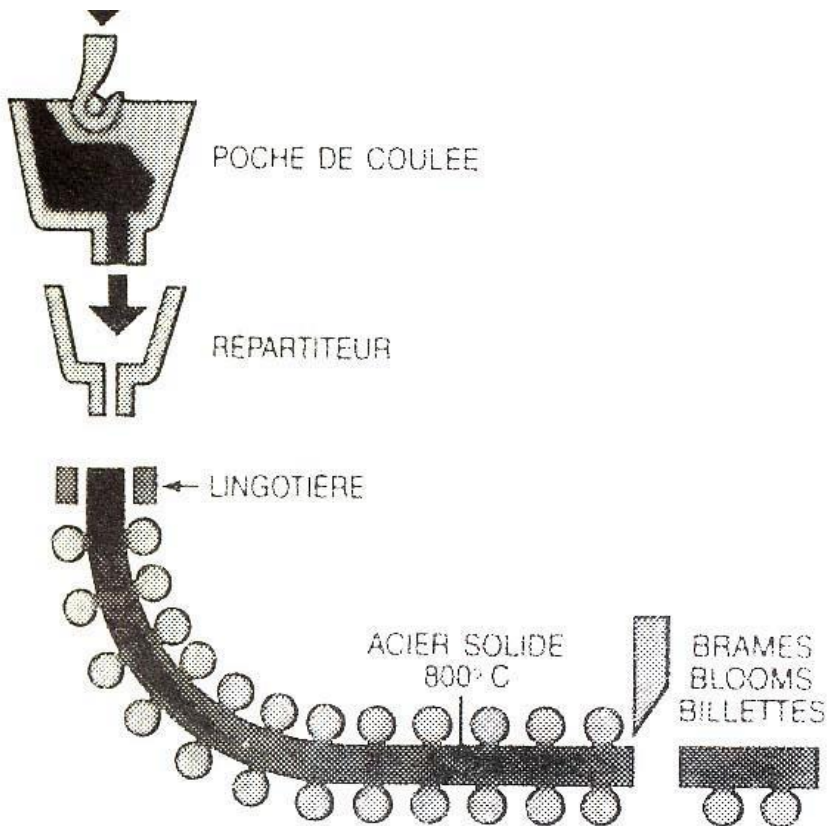
Coulé en source

Coulée continu : la poche de coulée alimente directement un répartiteur qui alimente à son tour plusieurs lignes de coulée.

L'acier liquide passe dans des installations composée de :

- Cristallisateur avec son dispositif de refroidissement.
- Un système de pulvérisation d'eau pour refroidir le métal coulé.

- Un système de cylindre d'entraînement permettant l'extraction régulière du métal solidifié.
- Un système de tronçonnage (chalumeau oxycoupeur)



Défauts de lingots :

L'acier coulé en lingotières présente après refroidissement des défauts :

- Retassure
- Ségrégation
- Soufflure
- Criques
- Rides de la peau de lingot
- Gouttes froides...